

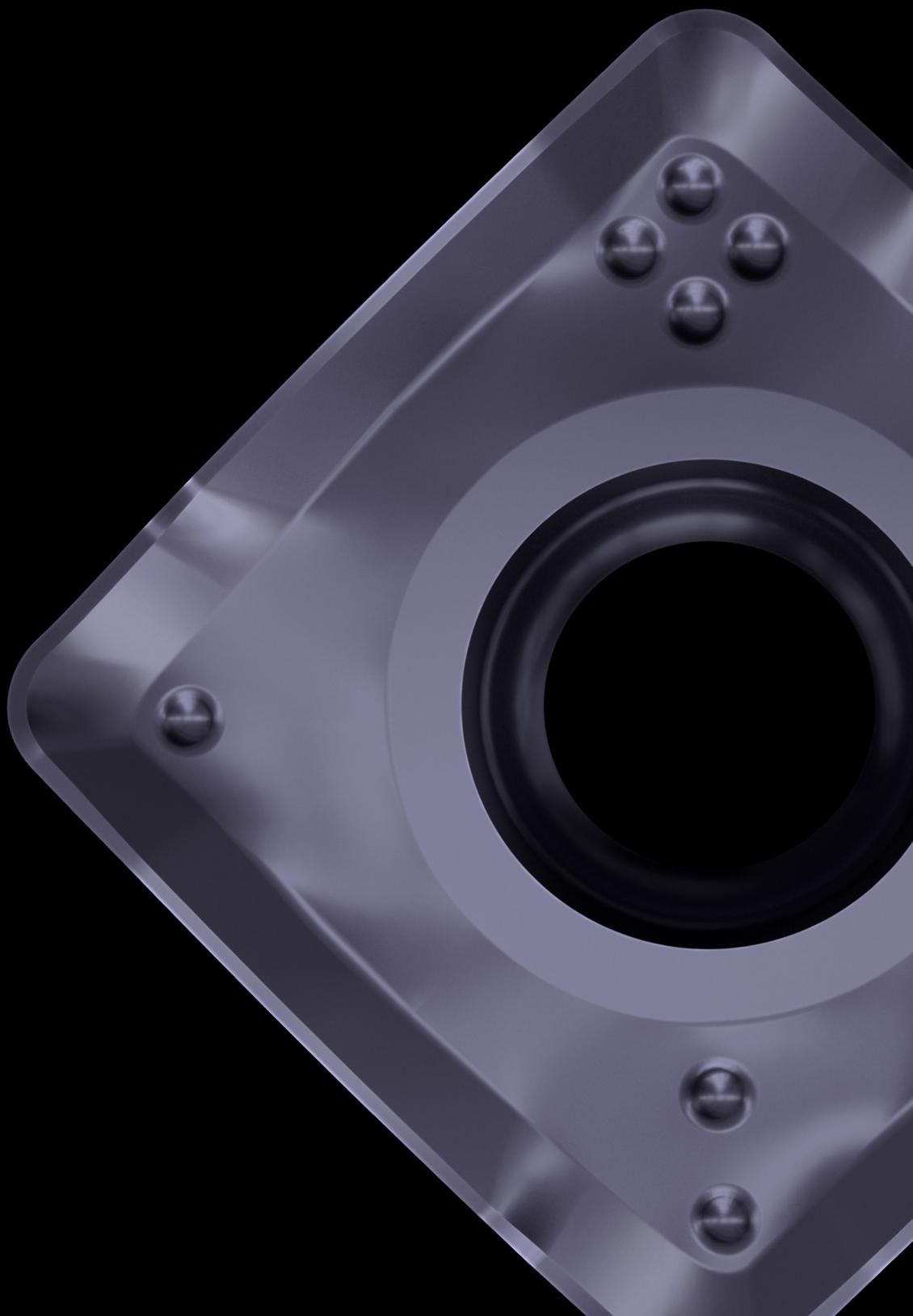
Sorte GC1230 zum Fräsen von Stahl

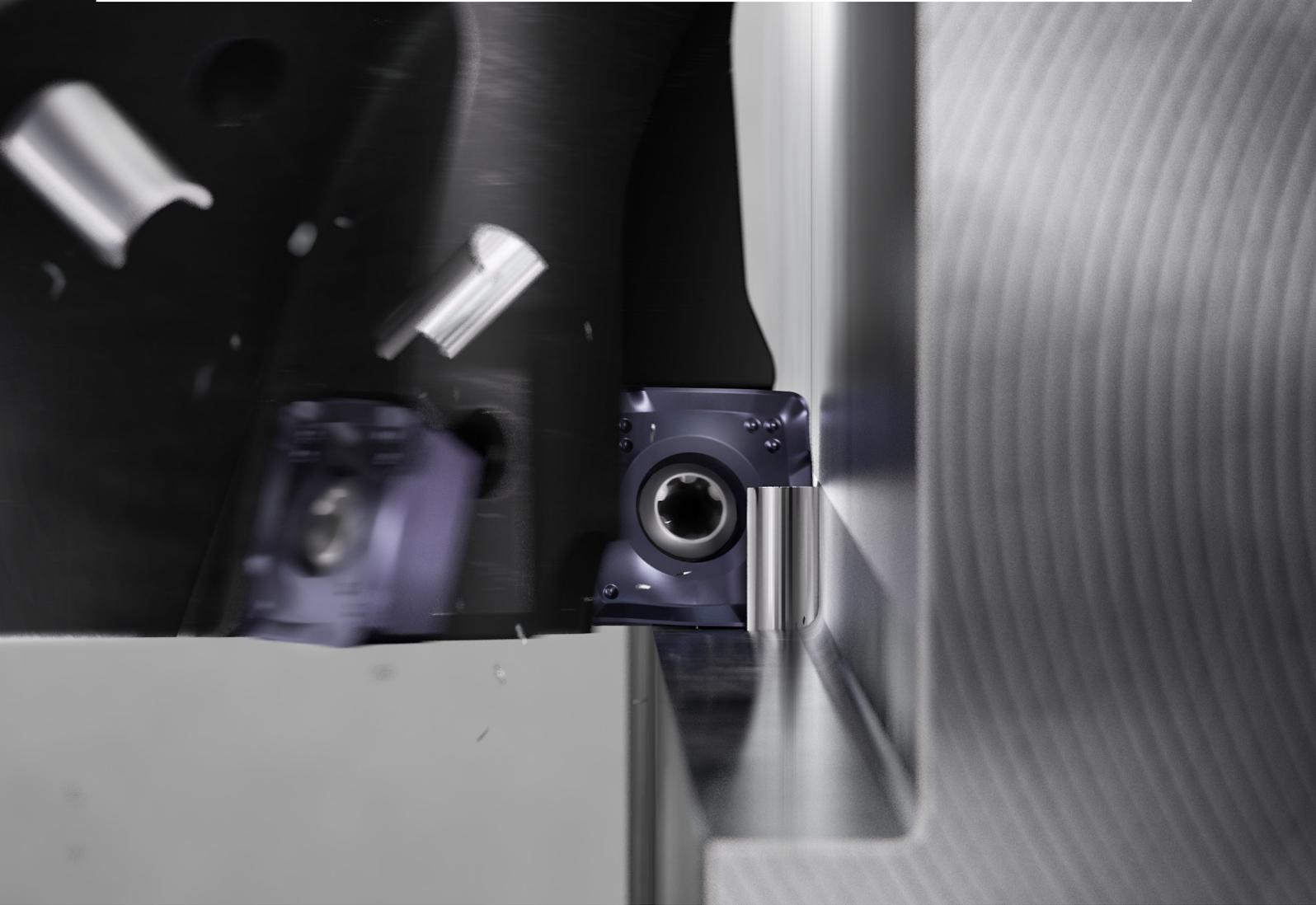
Entfesselte Fräsleistung

Eine Sorte zu entwickeln, die sich sowohl durch eine hohe Schneidkanten Zähigkeit als auch durch eine hohe Verschleißfestigkeit auszeichnet, ist eine außergewöhnliche Leistung. Mit unserer neuen Stahlfräsorte GC1230 haben wir jedoch genau das erreicht.

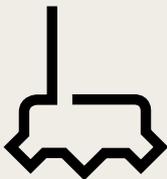
Ganz gleich, ob Sie die Standzeit Ihrer Werkzeuge verlängern, die Produktivität steigern oder einen nachhaltigeren Ansatz bei Ihren Fräsarbeiten verfolgen wollen, die Sorte GC1230 überzeugt in allen Bereichen. Sie zeigt sowohl bei Trocken- als auch bei Nassbearbeitungen außergewöhnlich gute Leistung und ist Ihr zuverlässiger Partner beim Fräsen mit hohen Zerspanungsraten unter stabilen Bedingungen.

SANDVIK
coromant



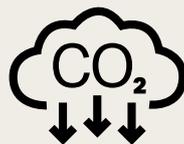


Welcher ist Ihr Ansatz? Wir decken sie alle ab.



Längere Standzeit

Die neue Beschichtung der GC1230 sorgt für eine unschlagbare Zähigkeit der Schneiden, was zu einer deutlich längeren Standzeit führt. Das Ergebnis ist, dass Sie mehr Bauteile pro Schneidkante erhalten.



Höhere Produktivität

Mit der GC1230 können Sie die Schnittgeschwindigkeit maximieren, um hohe Zeitspannungsvolumina zu erzielen und so die Bearbeitungs- und Zykluszeiten deutlich zu reduzieren. In kürzerer Zeit können Sie mehr Teile produzieren.



Minimaler Energieverbrauch

Setzen Sie mit der GC1230 auf umweltfreundliche Bearbeitung. Ihre hervorragende Leistung bei der Trockenbearbeitung macht sie zu einer nachhaltigen Alternative zu kühlmittebasierten Verfahren.