# QS<sup>TM</sup> Werkzeugsystem Optimieren der Kleinteilfertigung







## Maßgeschneiderte Setups durch modulare Magie

Mit einem umfangreichen Angebot an Schneidköpfen und Schaftadaptern bietet QS™ Micro eine Vielzahl von Konfigurationen. Dank der einfachen Einrichtung und des schnellen Werkzeugwechsels wird die Maschinenauslastung maximiert und die Produktivität gesteigert.

Die Schneidköpfe werden einfach in die Adapter eingesetzt und außerhalb der Maschine gewechselt, sodass der Aufwand minimal ist.



## Eine Schnittstelle, vier Schneidkopf-Familien









#### **Zum Drehen**

- Optimiert für das Außendrehen schlanker Bauteile
- Scharfe Schneidkanten und eine hervorragende Spankontrolle sorgen für einen weichen Schnitt und geringe Schnittkräfte, die eine außergewöhnliche Oberflächengüte gewährleisten

### Zum Abstechen und Einstechen

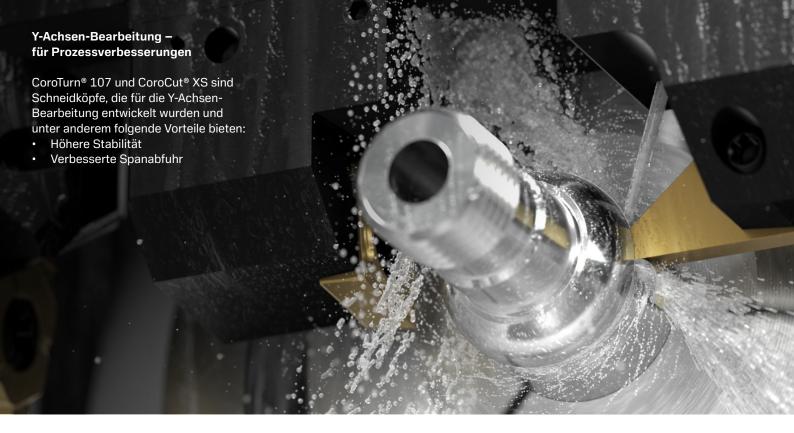
- Hebt die Prozesssicherheit und Produktivität in Ihrer Bearbeitung auf ein neues
- Mit diesem vielseitigen Werkzeugkonzept erhalten Sie die Stabilität, die Sie benötigen, während die Kosten pro Bauteil niedrig und die Effizienz der Metallbearbeitung hoch bleiben.

#### Für das Längsdrehen, Abstechen, Einstechen und Gewindedrehen

- Tangential montiertes
   System für die
   Präzisionsbearbeitung
   auf Langdrehmaschinen
   und Drehmaschinen
- Die extrem scharfen Schneidkanten bieten optimale Ergebnisse bei niedrigen Vorschüben.

#### **Zum Gewindeschneiden**

- Erste Wahl zum
   Außengewindeschneiden
- Umfangreiches
   Standardsortiment an
   Gewindeprofilen mit
   anwendungsspezifischen
   Sorten und Geometrien
   für sämtliche Werkstoffe



## Präzision ist wichtig

Eine effiziente Spankontrolle ist bei der Bearbeitung kleiner Teile von entscheidender Bedeutung. Späneschmieren kann die Komplexität der bearbeiteten Teile erheblich beeinträchtigen. Daher ist eine wirksame Späneabfuhr von entscheidender Bedeutung.

Alle QS™ Micro Schaftadapter verfügen über eine Innenkühlungsfunktion, die einen einfachen Anschluss des Kühlmittels an die Schneidköpfe ermöglicht. Das Präzisionskühlmittel wird direkt an die Wendeschneidplatte geleitet, was zu einer außergewöhnlichen Spankontrolle, einer verlängerten Standzeit und einer erhöhten Produktivität führt.

#### Merkmale und Vorteile

- Modularität der Werkzeuge
- Schnellwechsellösung für einfache Handhabung und reduzierte Maschinenstillstandszeiten
- Hohe Indexierungspräzision (+/- 3 μm) gewährleistet höchste Bauteilqualität
- Hohe Sicherheit und Wiederholbarkeit dank der Steifigkeit des Haltemechanismus
- Innenkühlung (einfach anzuschließendes Präzisionskühlmittel in den Schneidköpfen) für besseren Spanbruch und höhere Produktivität

Erfahren Sie mehr über das Werkzeugsystem QS™sandvik.coromant.com/qsmicro



Autorisierter Händler

