

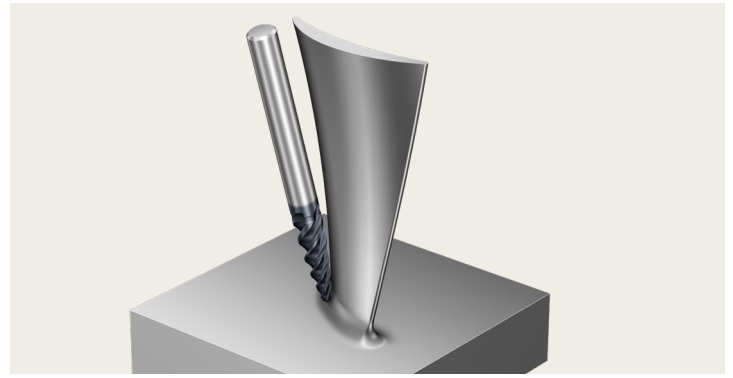
CoroMill® Plura Barrel mit konischem Kugelkopf Hocheffiziente Bearbeitung komplexer Formen



Kombinieren Sie die bewährten Stärken von Barrel- und Kugelkopfgeometrien und erzielen Sie mit einer einzigen Lösung eine völlig neue Qualität bei der Endbearbeitung – CoroMill® Plura Barrel mit konischem Kugelkopf.

Dieses Werkzeug wurde für komplexe mehrachsige Anwendungen entwickelt und führt mehrere Arbeitsschritte äußerst effizient, präzise und zuverlässig aus. Es erfüllt mühelos anspruchsvolle Anforderungen und gewährleistet hochwertige Ergebnisse bei ISO-S-Materialien.

SANDVIK
coromant



Merkmale und Vorteile

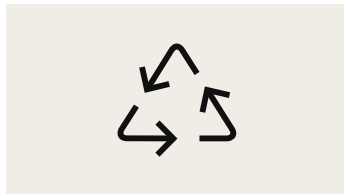
- Mit einem Werkzeug mit zwei Radien lassen sich mehr Werkstückmerkmale in derselben Aufspannung bearbeiten, wodurch die Zykluszeiten verkürzt werden
- Der Zylinderradius ermöglicht größere Steps, was zu erheblichen Produktivitätssteigerungen und Zykluszeitverkürzungen führt
- Die große Eingriffslänge der Schneide führt zu einer geringeren Spitzenhöhe und verbessert die Oberflächenqualität (Rz und Ra)
- Hochleistungssorten für eine hohe Prozesssicherheit mit reduzierter Bearbeitungszeit und niedrigeren Kosten pro Teil
- Optimierte Schneidkantenpräparation trägt zu hoher Standzeit und Zuverlässigkeit bei
- Die ungleiche Zahnteilung sorgt für dynamische Stabilität und reduziert Vibrationen

Anwendung

- Optimiert für die hocheffiziente Bearbeitung komplexer Formen
- Vorschlicht- bis Schlichtanwendungen
- Primärer Hauptanwendungsbereich für Werkstücke aus dem ISO S Bereich (Titan und HRSA)
- Sekundäre Anwendungsbereiche für Werkstücke aus dem ISO M-Bereich (rostfreier Stahl), ISO P-Bereich (Stahl), ISO H-Bereich (gehärteter Stahl), ISO K-Bereich (Gusseisen)

Sorte T2CH (Titan)		Sorte R2AH (HRSA)	
Primär	Sekundär	Primär	Sekundär
S4	M P	S2	H K

Serviceangebot



Recycling



CoroPlus® Tool Guide



Tailor Made®



Advanced Engineered-Lösungen

Mehr entdecken:
sandvik.coromant.com/coromill-plura-barrel-for-iso-s-profiling



Autorisierter Vertriebspartner

