

Sorte GC2515 zum Drehen von Edelstahl

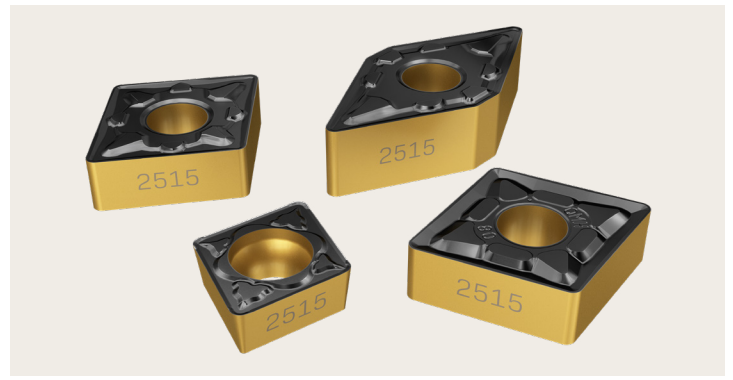
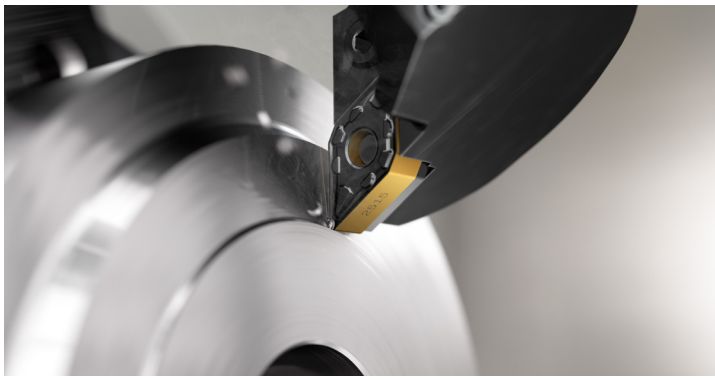
Mehr Möglichkeiten bei der Schlichtbearbeitung, geringerer Aufwand bei der Werkzeugbereitstellung



Vereinfachen Sie die Bearbeitung von Edelstahl und steigern Sie gleichzeitig die Leistung mit der Sorte GC2515. Mit einer vielseitigen Endbearbeitungssorte können Sie ein breites Anwendungsspektrum abdecken – von der Feinbearbeitung bis zur leichten Schruppbearbeitung – und reduzieren damit die Komplexität des Lagerbestands sowie die Kosten.

SANDVIK
coromant

Ein einzigartiges Design, das Robustheit und Präzision vereint, sorgt für höhere Produktivität, gleichbleibende Oberflächenqualität und eine in der Branche unübertroffene Standzeit.



Merkmale und Vorteile

- Schlichten auf neuem Niveau für unterschiedlichste Edelstahlanwendungen und eine einfachere Sortenauswahl
- Marktführende Standzeit – vom Schlichten bis zum leichten Schrappen
- Die Inveio® Beschichtung in Kombination mit einem optimierten Gradientensubstrat gewährleistet eine außergewöhnliche Prozesssicherheit – ohne Abstriche bei der Oberflächenqualität
- Neue Geometrie -QMH erhöht die Standzeit und Produktivität

Anwendung

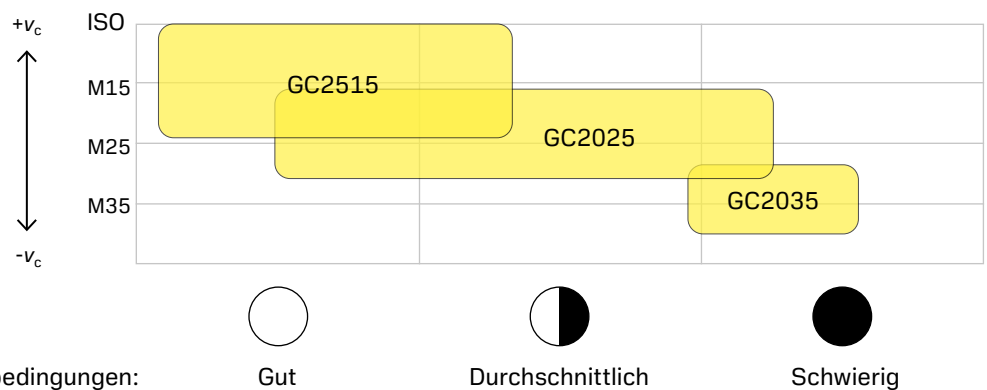
- Geeignet für das Drehen von austenitischen und rostfreien Duplex-Stählen
- Schlichten bis leichtes Schrappen
- Ideal für stabile Betriebsbedingungen mit kontinuierlichen bis leichten Unterbrechungen bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten
- Zu den typischen Bauteilen zählen Pumpengehäuse, Wellen, Dichtungsringe, Ventile, Flansche und Gehäuse



ISO-Anwendungsbereiche

Sortenpositionierung

Unser Wendepplattenprogramm an Stahlsorten umfasst CVD- und PVD-beschichtete Schneidstoffsorten für verschiedene Bearbeitungsbedingungen. Nutzen Sie die nachstehenden Informationen, um die richtige Sorte für Ihre Produktion zu finden.



Mehr entdecken:
sandvik.coromant.com/turning-inserts-grades-stainless-steel



Autorisierter Vertriebspartner

