



SANDVIK
Coromant

Sales Sprint 3

CoroCut® Konzepte
Ab- und Einstechen 2025

HENKA

Ab- und Einstechen (außen)

CoroCut® QD

Das zuverlässigste System zum Abstechen und tiefen Einstechen.
Erste Wahl für das Abstechen:
Durchmesser 38 – 160 mm

CoroCut® 2

Allrounder für Ab- und Einstechanwendungen

CoroCut® QD

sicheres, effizientes Abstechen

CoroCut® 2

Vielseitiges Ab- und Einstechen, kosteneffizient dank zweischneidiger Wendeschneidplatten.
Erste Wahl für das Ab- und Einstechen für Durchmesser unter 40 mm

System	Werkstück-Ø	Stechbreite	Besonderheiten
CoroCut® QD	> 40 mm	1 – 8 mm	Hohe Stabilität, Serienfertigung
CoroCut® 2	< 40 mm	1,5 – 8 mm	Kosteneffizient, vielseitig

Prozesssicherheit im Fokus

Ein sicher konzipiertes Abstech-Setup minimiert Vibrationen, verhindert Werkzeugbruch und Spanstau. Eine kurze Werkzeugaufkrugung, stabile Halter sowie präzise Kühlmittelzufuhr sind dabei entscheidend. Diese Maßnahmen sichern sauberes Spanmanagement, reduzieren Stillstandzeiten und verbessern die Oberflächenqualität – gerade auch bei seriennaher Fertigung und Folgeprozessen.

Inneneinstechen

CoroCut® QI

Erste Wahl für prozesssicheres Inneneinstechen kleiner Durchmesser, 12 – 60 mm. Gewährleistet hohe Prozesssicherheit und zuverlässiges Einstechen mit hoher Oberflächengüte.

CoroCut® 2

Vielseitiges Konzept zum Ab- und Einstechen. Erste Wahl für das Inneneinstechen größerer Durchmesser ab 60 mm. Kosteneffizient dank der zweischneidigen Wendschneidplatten.

CoroCut® QI

präzise Einstiche im Inneren

System	Werkstück-Ø	Stechbreite	Besonderheiten
CoroCut® QI	< 60 mm	2 – 5 mm	Kompakt, vibrationsarm
CoroCut® 2	> 60 mm	1,5 – 6 mm	Auch für komplexe Konturen

Inneneinstechen mit System

Hoch effizient und präzise: Systeme für Inneneinstechen zeichnen sich durch einen optimierten Plattensitz, reduzierte Schnittkräfte und eine verbesserte Werkzeugstabilität aus. Daraus resultiert eine nahezu vibrationsfreie Bearbeitung. In Verbindung mit Kühlschmierstoff und hoher Schneidkantenstabilität erreicht das System eine sehr gute Oberflächenqualität.

Axialeinstechen

CoroCut® QF

Präzision auf der Stirnseite

CoroCut® 2

Universelle Produktfamilie für das Ab- und Einstechen. Kosteneffizient dank der zweischneidigen Wendeschneidplatten. Erste Wahl für das Axialeinstechen bei Durchmessern über 35 mm.

CoroCut® QF

Erste Wahl für prozesssicheres, tiefes Axialeinstechen bei Durchmessern über 30 mm. Bietet unvergleichliche Zuverlässigkeit auch bei tiefen, engen Nuten.

CoroCut® QI

Erste Wahl für prozesssicheres Axialeinstechen bei Durchmessern unter 30 mm. Gewährleistet hohe Prozesssicherheit und zuverlässiges Einstechen mit hoher Oberflächengüte.

System	Mindest-Innen-Ø der Axialnut	Maximale Schnitttiefe	Schnittbreite	Besonderheiten
CoroCut® QF	30 – 500 mm	20 – 50 mm	3 – 8 mm	Für saubere Nuten und Stirnflächen
CoroCut® QI	16 – 35 mm	5,5 – 20 mm	3 – 6 mm	Sehr hohe Oberflächengüte
CoroCut® 2	34 – 200 mm	12 – 28 mm	2,5 – 8 mm	Wirtschaftlich bei mittleren Durchmessern

Zuverlässiges und effizientes Axialeinstechen

Ideal zur Bearbeitung von Stirn- oder Planflächen: Axialstechen-Systeme ermöglichen mithilfe stabiler Schneidhalter und formoptimierter Einsätze vielfältige Konturen bei hoher Standzeit und Oberflächengüte. Durch gezielte Kühlmittelzufuhr können auch anspruchsvolle Werkstoffe prozesssicher bearbeitet werden.

Jetzt investieren – und doppelt profitieren

Vom 01.09. bis 19.12.2025 erhalten Sie attraktive Sonderkonditionen auf CoroCut®-Grundhalter aus dem aktuellen Katalog „SANDVIK Coromant Ab- und Einstechwerkzeuge 2025“. Legen Sie den Grundstein für erfolgreiche Stechbearbeitungen!

Vorteile – die sich auszahlen

- Weniger Maschinenstillstand
- Längere Werkzeugstandzeiten
- Prozesssicherheit von Anfang an

Wir beraten Sie persönlich! Gemeinsam finden wir die passende Lösung für Ihre Fertigung. Einfach QR-Code scannen und direkt mit unserem Technik-Team in Kontakt treten.



Auswahlhilfe

Schneller zum passenden Stechsystem – mit unserer Auswahlhilfe

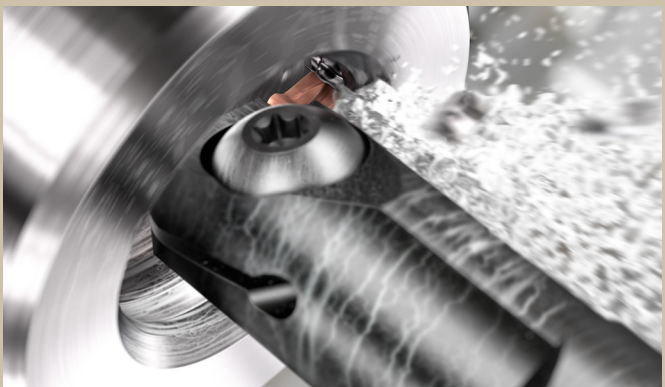
Jede Bearbeitung stellt unterschiedliche Anforderungen – je nach Werkstück, Kontur und Durchmesser. Damit Sie direkt das richtige CoroCut®-System finden, haben wir die wichtigsten Einsatzbereiche übersichtlich für Sie zusammengefasst. Ob tiefes Abstechen, präzises Axialstechen oder anspruchsvolles Inneneinstechen: Unsere Systemübersicht zeigt Ihnen auf einen Blick, welche Lösung sich für Ihre Anwendung besonders eignet.



CoroCut® 2 – Vielseitigkeit mit System



CoroCut® QD – Sicher abstechen mit System



CoroCut® QI – Präzise Einstiche im Inneren



CoroCut® QF – Exaktes Axialeinstechen



HIER FINDEN SIE UNS

HENKA Werkzeuge + Werkzeugmaschinen GmbH

Zwickauer Straße 30 b
09366 Stollberg/Erzgebirge

☎ 037296 / 54 15 0

@ info@henka.de



henka.de

gültig 01.09. - 19.12.2025

Copyright© 2025 • FSS3 (Stand 09/25)

Konzept, Design und Realisierung: HENKA Werkzeuge + Werkzeugmaschinen GmbH
Änderungen und Druckfehler vorbehalten!