



HENKA



Arntz
und
PRECITOOL®
IMMER DIE RICHTIGE LÖSUNG

TESTE DEN UNTERSCHIED

50 % Rabatt in Mai und Juni*



*Die Aktion gilt nur im angegebenen Aktionszeitraum (01.05.-30.06.2026) bzw. solange der Vorrat reicht. Pro Kunde können maximal zwei Sägebänder je Bandtyp im Rahmen der Aktion bestellt werden. Der Preisvorteil entspricht „2 zum Preis von 1“ bzw. 50 % Rabatt auf den regulären Verkaufspreis. Eine Kombination mit anderen Rabatten, Aktionen oder Sonderkonditionen ist ausgeschlossen. Änderungen, Irrtümer sowie eine vorzeitige Beendigung der Aktion bleiben vorbehalten.

Ausführung:

PREMUS-Hochleistungs-Bi-Metall Sägeband aus verschleißarmen M42 Material

- die Verzahnungen 5/8 bis 10/14 ZpZ mit robustem 0° Spanwinkel eignen sich optimal zum Sägen von dünnwandigen Profilen und Vollmaterial-Werkstücken bis 70 mm Querschnitt, besonders kurzspanende Werkstoffe wie z. B. Messing, Bronze und Gusseisen lassen sich hervorragend mit 0° Spanwinkel sägen

Hinweis:

Sollten Sie Ihre Bandabmessung nicht gefunden haben, sprechen Sie uns an.

Wir fertigen Ihnen zeitnah gerne Ihre individuelle Wunschabmessung!



49
Sägeblätter |
Sägebögen

Art.-Nr.	492300 2450 × 27 × 0,9 mm (RG 4995)	Bandvariante	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad
0010	29,15	M42-Bi Metall	Kombizahn	4/6K	0
0020	29,15	M42-Bi Metall	Kombizahn	5/8K	0
0030	29,30	M42-Bi Metall	Kombizahn	6/10K	0
0040	29,30	M42-Bi Metall	Kombizahn	8/12K	0
0050	29,30	M42-Bi Metall	Kombizahn	10/14K	0

Art.-Nr.	492300 2710 × 27 × 0,9 mm (RG 4995)	Bandvariante	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad
0060	31,45	M42-Bi Metall	Kombizahn	6/10K	0

Art.-Nr.	492300 2750 × 27 × 0,9 mm (RG 4995)	Bandvariante	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad
0070	31,75	M42-Bi Metall	Kombizahn	4/6K	0
0080	31,75	M42-Bi Metall	Kombizahn	5/8K	0
0090	31,75	M42-Bi Metall	Kombizahn	6/10K	0
0100	31,75	M42-Bi Metall	Kombizahn	8/12K	0

Art.-Nr.	492300 2910 × 27 × 0,9 mm (RG 4995)	Bandvariante	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad
0110	33,15	M42-Bi Metall	Kombizahn	3/4K	0
0120	33,15	M42-Bi Metall	Kombizahn	4/6K	0
0130	33,15	M42-Bi Metall	Kombizahn	5/8K	0
0140	33,15	M42-Bi Metall	Kombizahn	6/10K	0

Art.-Nr.	492300 2950 × 27 × 0,9 mm (RG 4995)	Bandvariante	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad
0150	33,45	M42-Bi Metall	Kombizahn	3/4K	0
0160	33,45	M42-Bi Metall	Kombizahn	4/6K	0
0170	33,45	M42-Bi Metall	Kombizahn	5/8K	0
0180	33,45	M42-Bi Metall	Kombizahn	6/10K	0

Art.-Nr.	492300 3150 × 27 × 0,9 mm (RG 4995)	Bandvariante	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad
0190	35,10	M42-Bi Metall	Kombizahn	4/6K	0
0200	35,10	M42-Bi Metall	Kombizahn	5/8K	0
0210	35,10	M42-Bi Metall	Kombizahn	6/10K	0

Art.-Nr.	492300 3660 × 27 × 0,9 mm (RG 4995)	Bandvariante	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad
0220	39,35	M42-Bi Metall	Kombizahn	10/14K	0
0230	39,35	M42-Bi Metall	Kombizahn	3/4K	0
0240	39,35	M42-Bi Metall	Kombizahn	4/6K	0
0250	39,35	M42-Bi Metall	Kombizahn	5/8K	0
0260	39,35	M42-Bi Metall	Kombizahn	6/10K	0
0270	39,35	M42-Bi Metall	Kombizahn	8/12K	0

Art.-Nr.	492300 3830 × 27 × 0,9 mm (RG 4995)	Bandvariante	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad
0280	40,80	M42-Bi Metall	Kombizahn	3/4K	0
0290	40,80	M42-Bi Metall	Kombizahn	4/6K	0
0300	40,80	M42-Bi Metall	Kombizahn	5/8K	0
0310	40,80	M42-Bi Metall	Kombizahn	6/10K	0

Art.-Nr.	492300 4100 × 34 × 1,1 mm (RG 4995)	Bandvariante	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad
0320	54,40	M42-Bi Metall	Kombizahn	2/3K	0
0330	54,40	M42-Bi Metall	Kombizahn	3/4K	0
0340	54,40	M42-Bi Metall	Kombizahn	4/6K	0

Art.-Nr.	492300 4400 × 34 × 1,1 mm (RG 4995)	Bandvariante	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad
0350	57,65	M42-Bi Metall	Kombizahn	2/3K	0
0360	57,65	M42-Bi Metall	Kombizahn	3/4K	0
0370	57,65	M42-Bi Metall	Kombizahn	4/6K	0

Art.-Nr.	492300 4640 × 34 × 1,1 mm (RG 4995)	Bandvariante	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad
0380	60,30	M42-Bi Metall	Kombizahn	2/3K	0
0390	60,30	M42-Bi Metall	Kombizahn	3/4K	0
0400	60,30	M42-Bi Metall	Kombizahn	4/6K	0

Art.-Nr.	492300 5090 × 34 × 1,1 mm (RG 4995)	Bandvariante	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad
0410	65,10	M42-Bi Metall	Kombizahn	2/3K	0
0420	65,10	M42-Bi Metall	Kombizahn	3/4K	0
0430	65,10	M42-Bi Metall	Kombizahn	4/6K	0

Ausführung:

PREMUS - Hochleistungs-Bi-Metall Sägeband aus verschleißarmen M42 Material
 - die Verzahnungen 3/4 bis 8/11 ZpZ mit 5°-7° Spanwinkel eignen sich optimal zum Sägen von kleineren und mittleren Profilen und Vollmaterial

HSS
Bi-Metall

Verwendung:

- Stahlträger, Profile und Rohre
- Werkstückmix
- optimal für den Mischbetrieb
- weniger Bandwechsel erforderlich
- universell einsetzbar

Hinweis:

Sollten Sie Ihre Bandabmessung nicht gefunden haben, sprechen Sie uns an. Wir fertigen Ihnen zeitnah gerne Ihre individuelle Wunschabmessung!



Art.-Nr.	492310 2450×27×0,9 mm (RG 4995)	Bandvariante	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad
0010	29,30	M42-Bi Metall	Kombizahn	8/11	5 - 7
0110	29,30	M42-Bi Metall	Kombizahn	4/ 6	5 - 7

Art.-Nr.	492310 2710×27×0,9 mm (RG 4995)	Bandvariante	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad
0020	31,45	M42-Bi Metall	Kombizahn	3/4	5 - 7
0030	31,45	M42-Bi Metall	Kombizahn	4/6	5 - 7

Art.-Nr.	492310 2750×27×0,9 mm (RG 4995)	Bandvariante	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad
0040	31,75	M42-Bi Metall	Kombizahn	4/ 6	5 - 7
0060	31,75	M42-Bi Metall	Kombizahn	8/11	5 - 7

Art.-Nr.	492310 3660×27×0,9 mm (RG 4995)	Bandvariante	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad
0050	39,35	M42-Bi Metall	Kombizahn	3/ 4	5 - 7
0070	39,35	M42-Bi Metall	Kombizahn	8/11	5 - 7
0090	39,35	M42-Bi Metall	Kombizahn	4/ 6	5 - 7

Art.-Nr.	492310 3830×27×0,9 mm (RG 4995)	Bandvariante	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad
0080	40,80	M42-Bi Metall	Kombizahn	3/4	5 - 7
0100	40,80	M42-Bi Metall	Kombizahn	4/6	5 - 7

Das richtige Einfahren: Garant für lange Standzeit.

Metall-Sägebänder müssen wie alle Werkzeuge richtig eingefahren werden. Das garantiert höchste Standzeiten und spart Werkzeug- und Rüstkosten. Die besonders scharfen Zahnschneiden dürfen bei Zerspanungsbeginn noch nicht voll belastet werden. Eine vorzeitige Überlastung kann zu Ausbrüchen der Zahnschneiden führen. Durch das richtige Einfahren verrunden sich die Schneiden perfekt.

Bi-Metall-Sägebänder

Auf den ersten 300 - 500 cm² Schnittfläche arbeitet das Sägeband mit dem halben Vorschub bei der empfohlenen Schnittgeschwindigkeit. Nach entsprechender Einfahrzeit wird der Vorschub stufenweise auf den vorgesehenen Wert gesteigert. Treten bei Beginn der Zerspanung Vibrationen oder Schwingungsgeräusche auf, sollte die eingestellte Schnittgeschwindigkeit geringfügig korrigiert werden.

Hartmetall-Sägebänder

Für das Einfahren während der ersten mindestens 30 Minuten empfehlen wir folgende Einsatzwerte:

Materialdurchmesser bis 600 mm	Schnittgeschwindigkeit = 30 m/min
	Vorschubwert = 5 mm/min
Materialdurchmesser über 600 mm	Schnittgeschwindigkeit = 25 m/min
	Vorschubwert = 3 mm/min

Erst wenn das Sägeband völlig vibrationsfrei arbeitet, können Schnittgeschwindigkeit und Vorschub gleichzeitig schrittweise bis zum gewünschten Maximalwert erhöht werden. Das Sägeband arbeitet einwandfrei, solange keine hörbaren Vibrationen wahrgenommen werden.

Metall-Sägeband Bi-Metall M42

Ausführung:

- der Profilprofi für kleine und mittlere Wandstärken
- Spanwinkel 0°

Verwendung:

- für Profile mit dünner oder mittlerer Wandstärke
- für kurzspanendes Material
- für Blechtafeln auf vertikalen Plattensägeanlagen

Hinweis:

- Lieferung nur in angegebenen Verpackungseinheiten!
- Preisangabe pro Stück
- Wir fertigen Ihnen zeitnah gerne Ihre individuelle Wunschabmessung!

HSS
Bi-Metall

VPE



Art.-Nr.	492320 SPRINT-PLUS (RG 4997)	Länge mm	Höhe mm	Stärke mm	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad	VPE Stück
0050	32,00	2375	20	0,9	Kombizahn	6/10	0	5
0060	32,00	2375	20	0,9	Kombizahn	8/12	0	5
0070	32,00	2375	20	0,9	Kombizahn	10/14	0	5
0080	34,40	2450	27	0,9	Kombizahn	5/ 8	0	5
0090	34,40	2450	27	0,9	Kombizahn	6/10	0	5
0100	34,40	2450	27	0,9	Kombizahn	8/12	0	5
0110	37,10	2710	27	0,9	Kombizahn	5/ 8	0	5
0120	37,10	2710	27	0,9	Kombizahn	8/12	0	5
0130	37,50	2750	27	0,9	Kombizahn	5/ 8	0	5
0140	37,50	2750	27	0,9	Kombizahn	6/10	0	5
0150	37,50	2750	27	0,9	Kombizahn	8/12	0	5
0160	38,35	2835	27	0,9	Kombizahn	5/ 8	0	5
0170	38,35	2835	27	0,9	Kombizahn	6/10	0	5
0180	38,35	2835	27	0,9	Kombizahn	8/12	0	5

Art.-Nr.	492320 SPRINT-PLUS (RG 4997)	Länge mm	Höhe mm	Stärke mm	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad	VPE Stück
0190	39,15	2910	27	0,9	Kombizahn	5/ 8	0	5
0200	39,15	2910	27	0,9	Kombizahn	6/10	0	5
0210	39,15	2910	27	0,9	Kombizahn	8/12	0	5
0220	39,55	2950	27	0,9	Kombizahn	5/ 8	0	5
0230	39,55	2950	27	0,9	Kombizahn	8/12	0	5
0240	41,60	3150	27	0,9	Kombizahn	5/ 8	0	5
0250	41,60	3150	27	0,9	Kombizahn	6/10	0	5
0260	41,60	3150	27	0,9	Kombizahn	8/12	0	5
0270	46,75	3660	27	0,9	Kombizahn	5/ 8	0	5
0280	46,75	3660	27	0,9	Kombizahn	6/10	0	5
0290	46,75	3660	27	0,9	Kombizahn	8/12	0	5
0300	46,75	3660	27	0,9	Kombizahn	10/14	0	5
0310	48,55	3830	27	0,9	Kombizahn	5/ 8	0	5
0320	48,55	3830	27	0,9	Kombizahn	6/10	0	5

Art.-Nr.	492321 SPRINT-PLUS (RG 4998)	Höhe mm	Stärke mm	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad	VPE m
0010	7,29	13	0,65	Kombizahn	6/10	0	76
0020	7,29	13	0,65	Kombizahn	8/12	0	76
0030	7,29	13	0,65	Kombizahn	10/14	0	76
0040	8,65	20	0,9	Kombizahn	5/ 8	0	100
0050	8,65	20	0,9	Kombizahn	6/10	0	100

Art.-Nr.	492321 SPRINT-PLUS (RG 4998)	Höhe mm	Stärke mm	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad	VPE m
0060	8,65	20	0,9	Kombizahn	8/12	0	100
0070	8,65	20	0,9	Kombizahn	10/14	0	100
0100	9,06	27	0,9	Kombizahn	5/ 8	10	100
0200	12,15	34	1,1	Kombizahn	5/ 8	10	100
0300	16,60	41	1,3	Kombizahn	5/ 8	10	80

Ausführung:

- stark in Werkstoffen mittlerer und großer Abmessung
- Spanwinkel 10°

Verwendung:

- für Produktions-Bandsägemaschinen
- für den universellen Einsatz in Stählen und NE Metallen
- für Zugfestigkeiten bis ca. 1400 N/mm²
- für dickwandige Profile

Hinweis:

- Lieferung nur in angegebenen Verpackungseinheiten!
- Preisangabe pro Stück
- Wir fertigen Ihnen zeitnah gerne Ihre individuelle Wunschabmessung!

HSS
Bi-Metall

VPE



Art.-Nr.	492330 Sprint-Plus (RG 4997)	Länge mm	Höhe mm	Stärke mm	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad	VPE Stück
0010	34,40	2450	27	0,9	Kombizahn	4/6	10	5
0020	37,50	2750	27	0,9	Kombizahn	4/6	10	5
0030	39,15	2910	27	0,9	Kombizahn	3/4	10	5
0040	39,15	2910	27	0,9	Kombizahn	4/6	10	5
0050	39,55	2950	27	0,9	Kombizahn	3/4	10	5
0060	39,55	2950	27	0,9	Kombizahn	4/6	10	5
0070	41,60	3150	27	0,9	Kombizahn	4/6	10	5
0080	46,75	3660	27	0,9	Kombizahn	3/4	10	5
0090	46,75	3660	27	0,9	Kombizahn	4/6	10	5
0100	64,30	3800	34	1,1	Kombizahn	3/4	10	5
0110	64,30	3800	34	1,1	Kombizahn	4/6	10	5
0120	48,55	3830	27	0,9	Kombizahn	3/4	10	5
0130	48,55	3830	27	0,9	Kombizahn	4/6	10	5
0140	68,40	4100	34	1,1	Kombizahn	2/3	10	5
0150	68,40	4100	34	1,1	Kombizahn	3/4	10	5
0160	68,40	4100	34	1,1	Kombizahn	4/6	10	5

Art.-Nr.	492330 Sprint-Plus (RG 4997)	Länge mm	Höhe mm	Stärke mm	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad	VPE Stück
0170	70,50	4150	34	1,1	Kombizahn	2/3	10	5
0180	70,50	4150	34	1,1	Kombizahn	3/4	10	5
0190	70,50	4150	34	1,1	Kombizahn	4/6	10	5
0200	72,55	4400	34	1,1	Kombizahn	2/3	10	5
0210	72,55	4400	34	1,1	Kombizahn	3/4	10	5
0220	72,55	4400	34	1,1	Kombizahn	4/6	10	5
0230	75,90	4640	34	1,1	Kombizahn	2/3	10	5
0240	75,90	4640	34	1,1	Kombizahn	3/4	10	5
0250	75,90	4640	34	1,1	Kombizahn	4/6	10	5
0260	80,90	5000	34	1,1	Kombizahn	2/3	10	5
0270	80,90	5000	34	1,1	Kombizahn	3/4	10	5
0280	80,90	5000	34	1,1	Kombizahn	4/6	10	5
0290	82,15	5090	34	1,1	Kombizahn	2/3	10	5
0300	82,15	5090	34	1,1	Kombizahn	3/4	10	5
0310	82,15	5090	34	1,1	Kombizahn	4/6	10	5

Art.-Nr.	492331 Sprint-Plus Meterware (RG 4998)	Höhe mm	Stärke mm	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad	VPE m
0002	9,06	27	0,9	Kombizahn	2/3	10	100
0004	9,06	27	0,9	Kombizahn	3/4	10	100
0006	9,06	27	0,9	Kombizahn	4/6	10	100
0020	12,15	34	1,1	Kombizahn	2/3	10	100
0030	12,15	34	1,1	Kombizahn	3/4	10	100

Art.-Nr.	492331 Sprint-Plus Meterware (RG 4998)	Höhe mm	Stärke mm	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad	VPE m
0040	12,15	34	1,1	Kombizahn	4/6	10	100
0060	16,60	41	1,3	Kombizahn	2/3	10	80
0070	16,60	41	1,3	Kombizahn	3/4	10	80
0080	16,60	41	1,3	Kombizahn	4/6	10	80

Ausführung:

- extra verschleißfeste Schneiden aus pulvermetallurgischem Hochleistungs-Schnellstahl
- aggressiver und schneidfreudiger Spanwinkel von 15°

HSS
Bi-Metall

VPE

Verwendung:

- für harte und zähe Werkstoffe bis ca. 1700 N/mm² Zugfestigkeit
- für rost- und säurebeständige Stähle
- für Kupfer und Kupfer-Legierungen
- für Titan und Titan-Legierungen
- für dickwandige Profile

Hinweis:

- Lieferung nur in angegebenen Verpackungseinheiten!
- Preisangabe pro Stück
- Wir fertigen Ihnen zeitnah gerne Ihre individuelle Wunschabmessung!



Art.-Nr.	492340 SPRINT-PRO (RG 4997)	Länge mm	Höhe mm	Stärke mm	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad	VPE Stück	Art.-Nr.	492340 SPRINT-PRO (RG 4997)	Länge mm	Höhe mm	Stärke mm	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad	VPE Stück
0010	40,50	2700	27	0,9	Kombizahn	4/6	15	5	0280	50,00	3505	27	0,9	Kombizahn	5/8	15	5
0020	40,50	2700	27	0,9	Kombizahn	5/8	15	5	0290	51,85	3660	27	0,9	Kombizahn	2/3	15	5
0030	40,75	2720	27	0,9	Kombizahn	2/3	15	5	0300	51,85	3660	27	0,9	Kombizahn	3/4	15	5
0040	40,75	2720	27	0,9	Kombizahn	3/4	15	5	0310	51,85	3660	27	0,9	Kombizahn	4/6	15	5
0050	40,75	2720	27	0,9	Kombizahn	4/6	15	5	0320	51,85	3660	27	0,9	Kombizahn	5/8	15	5
0060	40,75	2720	27	0,9	Kombizahn	5/8	15	5	0330	52,30	3700	27	0,9	Kombizahn	2/3	15	5
0070	42,00	2825	27	0,9	Kombizahn	3/4	15	5	0340	52,30	3700	27	0,9	Kombizahn	3/4	15	5
0080	42,00	2825	27	0,9	Kombizahn	4/6	15	5	0350	52,30	3700	27	0,9	Kombizahn	4/6	15	5
0090	42,00	2825	27	0,9	Kombizahn	5/8	15	5	0360	52,30	3700	27	0,9	Kombizahn	5/8	15	5
0100	42,95	2910	27	0,9	Kombizahn	2/3	15	5	0370	52,60	3720	27	0,9	Kombizahn	3/4	15	5
0110	42,95	2910	27	0,9	Kombizahn	3/4	15	5	0380	52,60	3720	27	0,9	Kombizahn	5/8	15	5
0120	42,95	2910	27	0,9	Kombizahn	4/6	15	5	0390	78,65	4400	34	1,1	Kombizahn	2/3	15	5
0130	42,95	2910	27	0,9	Kombizahn	5/8	15	5	0400	80,45	4520	34	1,1	Kombizahn	2/3	15	5
0140	44,05	3000	27	0,9	Kombizahn	3/4	15	5	0410	80,45	4520	34	1,1	Kombizahn	3/4	15	5
0150	44,05	3000	27	0,9	Kombizahn	4/6	15	5	0420	82,30	4640	34	1,1	Kombizahn	2/3	15	5
0160	44,05	3000	27	0,9	Kombizahn	5/8	15	5	0430	89,15	5090	34	1,1	Kombizahn	2/3	15	5
0170	46,15	3180	27	0,9	Kombizahn	2/3	15	5	0440	89,15	5090	34	1,1	Kombizahn	3/4	15	5
0180	46,15	3180	27	0,9	Kombizahn	3/4	15	5	0450	127,90	5400	41	1,3	Kombizahn	2/3	15	5
0190	46,15	3180	27	0,9	Kombizahn	4/6	15	5	0460	136,20	5800	41	1,3	Kombizahn	2/3	15	5
0200	46,15	3180	27	0,9	Kombizahn	5/8	15	5	0470	220,50	5800	54	1,6	Kombizahn	2/3	15	5
0210	48,15	3350	27	0,9	Kombizahn	2/3	15	5	0480	220,50	5800	54	1,6	Kombizahn	1,4/2	15	5
0220	48,15	3350	27	0,9	Kombizahn	3/4	15	5	0490	230,20	6096	54	1,6	Kombizahn	1,4/2	15	5
0230	48,15	3350	27	0,9	Kombizahn	4/6	15	5	0500	230,20	6096	54	1,6	Kombizahn	2/3	15	5
0240	48,15	3350	27	0,9	Kombizahn	5/8	15	5	0510	109,60	6190	34	1,1	Kombizahn	2/3	15	5
0250	50,00	3505	27	0,9	Kombizahn	2/3	15	5	0520	262,20	7067	54	1,6	Kombizahn	1,4/2	15	5
0260	50,00	3505	27	0,9	Kombizahn	3/4	15	5	0530	266,50	7200	54	1,6	Kombizahn	1,4/2	15	5
0270	50,00	3505	27	0,9	Kombizahn	4/6	15	5	0540	266,50	7200	54	1,6	Kombizahn	2/3	15	5

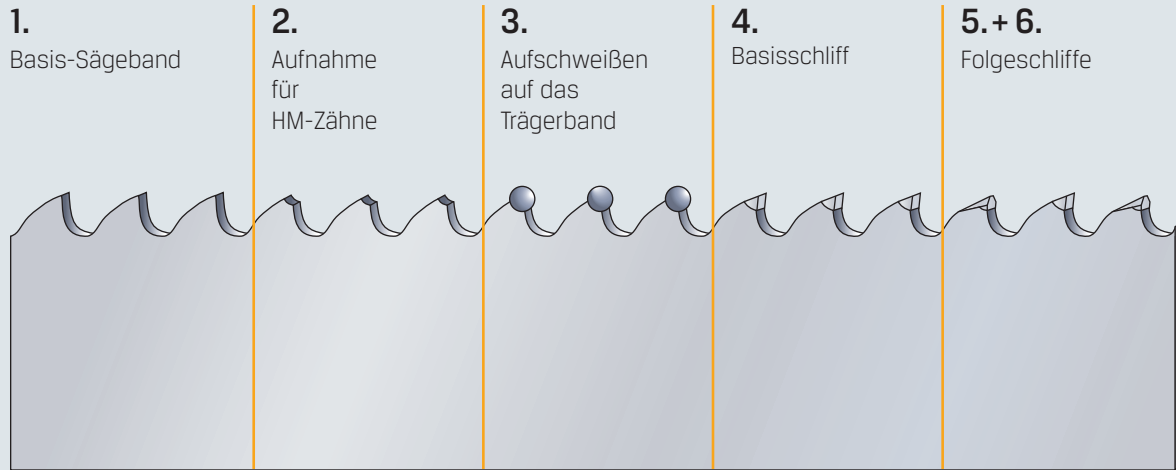
Art.-Nr.	492341 SPRINT-PRO Meterware (RG 4998)	Höhe mm	Stärke mm	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad	VPE m
0010	10,40	27	0,9	Kombizahn	3/4	15	100
0020	10,40	27	0,9	Kombizahn	4/6	15	100
0030	10,40	27	0,9	Kombizahn	5/8	15	100
0040	13,40	34	1,1	Kombizahn	2/3	15	100

Art.-Nr.	492341 SPRINT-PRO Meterware (RG 4998)	Höhe mm	Stärke mm	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad	VPE m
0050	13,40	34	1,1	Kombizahn	3/4	15	100
0060	13,40	34	1,1	Kombizahn	4/6	15	100
0070	18,30	41	1,3	Kombizahn	2/3	15	80
0080	18,30	41	1,3	Kombizahn	3/4	15	80

49
Sägeblätter |
Sägebogen

HARTMETALL

Was macht es so erfolgreich?



Flexibel:

Das Trägerband der Hartmetall-Sägebänder besteht aus speziell legiertem Vergütungsstahl.

Extrem haltbar:

Die Zahnspitzen bestehen aus verschleißfesten Hartmetall-Sorten.

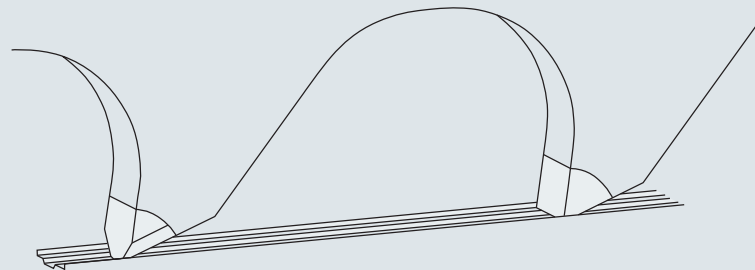
Perfekt verbunden:

In einem Spezialverfahren werden die Hartmetall-Zähne auf das Trägerband geschweißt.

Sägebandgeometrie:

Besonders leistungsstark – ARNTZ Hartmetall-Sägebänder

Die aufgeschweißten Hartmetall-Zähne sind mit verschiedenen Schneidengeometrien versehen. Diese erreichen optimale Spanaufteilungen und damit höchste Zerspanungsleistungen, vibrationsarme Schnitte und saubere, glatte Materialoberflächen.



Der richtige Einsatz:

ARNTZ Hartmetall-Sägebänder müssen auf besonders hierfür geeigneten Bandsägemaschinen eingesetzt werden, um eine optimale Leistung der Sägebänder zu erreichen.

ARNTZ Hartmetall-Sägebänder werden geliefert als endlos geschweißte Bänder, passgenau für Ihre Sägemaschine oder in Coils:

27–80 mm in Längen zu ca. 50 m

Metall-Sägeband Hartmetall

Ausführung:

- geschränktes Hartmetall-Sägeband für die Bearbeitung von schwer zerspanbaren und abrasiven Werkstoffen
- mit positivem Spanwinkel

Verwendung:

- für Titanlegierungen
- für Metalle mit hoher Eigenspannung
- für Edelmetalle
- für Sonderlegierungen
- für abrasive NE-Metalle und Graphit

Hinweis:

- Lieferung nur in angegebenen Verpackungseinheiten!
- Preisangabe pro Meter
- Wir fertigen Ihnen zeitnah gerne Ihre individuelle Wunschabmessung!



Art.-Nr.	492451 Black-Line-S Meterware (RG 4998)	Höhe mm	Stärke mm	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad	VPE m
0010	71,65	27	0,9	Kombizahn	3/4	positiv	50
0020	57,55	34	1,1	Kombizahn	2/3	positiv	50
0030	73,20	34	1,1	Kombizahn	3/4	positiv	50
0040	63,55	41	1,3	Kombizahn	2/3	positiv	50

Ausführung:

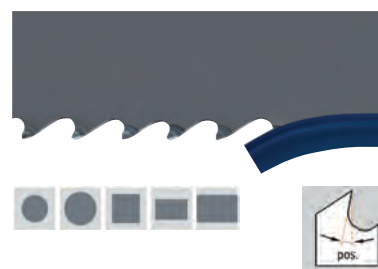
- Hartmetall-Sägeband mit Vor- und Nachschneidergeometrie für die Bearbeitung von NE-Metallen und Graphit
- spezielle verschleißfeste Hartmetall Qualität
- mit positivem Spanwinkel

Verwendung:

- für Aluminiumlegierungen
- für Aluminium-Bronzen
- für Kupferlegierungen
- für versandeten Aluminium- und Magnesiumguss
- für Graphit

Hinweis:

- Lieferung nur in angegebenen Verpackungseinheiten!
- Preisangabe pro Meter
- Wir fertigen Ihnen zeitnah gerne Ihre individuelle Wunschabmessung!



Art.-Nr.	492461 Blue-Line Meterware (RG 4998)	Höhe mm	Stärke mm	Zahnform	Zähne pro Zoll	Spanwinkel Grad	VPE m
0010	53,25	27	0,9	Kombizahn	2/3	positiv	50
0020	73,25	27	0,9	Kombizahn	3/4	positiv	50
0030	55,50	34	1,1	Kombizahn	2/3	positiv	50
0040	79,55	34	1,1	Kombizahn	3/4	positiv	50
0050	64,55	41	1,3	Kombizahn	2/3	positiv	50