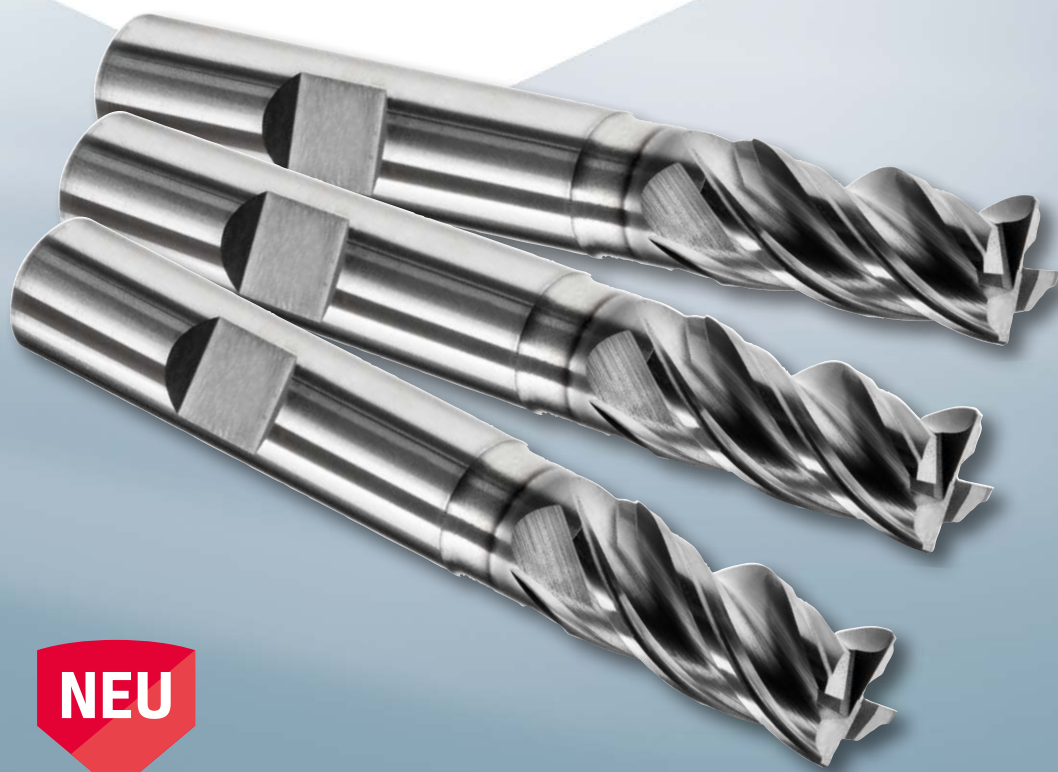


PREMUS[®]

HIGH PERFORMANCE BY PRECITOOL



NEU

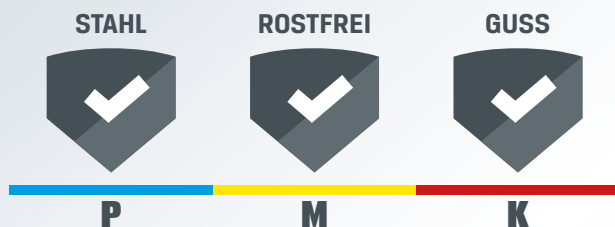
► **PREMUS[®] VHM-HOCHLEISTUNGSFRÄSER
ALLROUND**

2022

PRECITOOL[®]
IMMER DIE RICHTIGE LÖSUNG

Unsere Allround-Werkzeuglösung

- ungleich gedraht (35°/38°) für hohe Laufruhe
- ungleich geteilt zur Minimierung von Vibrationen
- sehr hohes Zeitspannvolumen
- geeignet zum Schrappen bis Schlichten
- 45° Schutzfase für bessere Standzeiten
- AlCrN-Beschichtung für höhere Leistung
- die richtige Lösung für unterschiedlichste Bearbeitungsanforderungen



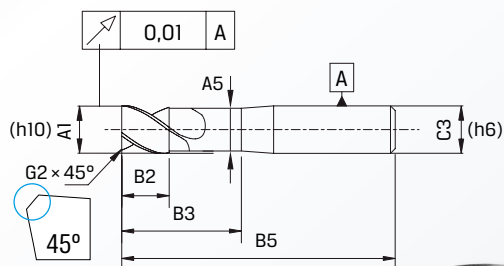
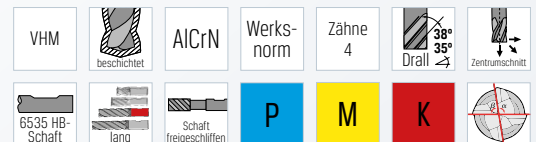
Schaftfräser VHM Allround, mit freigeschliffenem Schaft

Ausführung:

- ungleich geteilt und gedraht
- lange Ausführung
- freigeschliffener Schaft
- 45° Schutzfase an der Schneide
- AlCrN beschichtet

Verwendung:

- universell einsetzbar
- Schrappen bis Schlichten
- sehr hohes Zeitspannvolumen
- hohe Laufruhe



Art.-Nr.	175448 lang, Fase Alcrona (RG 1730)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/Zahn
3,00	16,85	3	2,80	8	18	57	6	0,13	0,007 - 0,040
4,00	16,85	4	3,80	11	21	57	6	0,18	0,010 - 0,050
5,00	16,85	5	4,80	13	21	57	6	0,20	0,015 - 0,055
6,00	16,85	6	5,50	13	21	57	6	0,20	0,025 - 0,060
8,00	23,15	8	7,50	19	27	63	8	0,20	0,030 - 0,080

Art.-Nr.	175448 lang, Fase Alcrona (RG 1730)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/Zahn
10,00	33,10	10	9,50	22	32	72	10	0,30	0,040 - 0,110
12,00	46,35	12	11,50	26	38	83	12	0,30	0,060 - 0,140
16,00	73,25	16	15,50	32	44	92	16	0,40	0,090 - 0,200
20,00	129,80	20	19,50	38	54	104	20	0,50	0,130 - 0,260

Schnittdaten

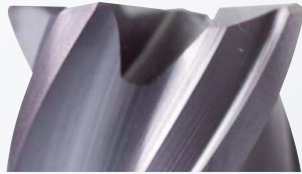
Empfehlung:

Vorschübe in vorvergüteten Materialien und rostfreien Stählen um 25 % reduzieren.

Hinweis:

Schnittdaten beziehen sich auf Nassbearbeitung.

In Abhängigkeit der Bearbeitungsbedingungen und Materialschwankungen sind evtl. angepasste Schnittwerte zu wählen.



Ø mm	Zahnvorschub fz [mm/Z]			
	ap = 1 × A1 ae ≤ 0,1 × A1 β ≤ 36,9°	ap = 1 × A1 ae ≤ 0,25 × A1 β ≤ 60°	ap = 1 × A1 ae ≤ 0,4 × A1 β ≤ 78,5°	ap = 1 × A1 ae ≤ 1,0 × A1 β ≤ 180°
3	0,040	0,028	0,012	0,007
4	0,050	0,035	0,020	0,010
5	0,055	0,035	0,025	0,015
6	0,060	0,040	0,030	0,025
8	0,080	0,050	0,040	0,030
10	0,110	0,070	0,050	0,040
12	0,140	0,090	0,070	0,060
16	0,200	0,130	0,110	0,090
20	0,260	0,170	0,150	0,130

β = Umschlingungswinkel

ISO	Werkstoff	Zugfestigkeit N/mm ²	Rampen/ Helix	Schnittgeschwindigkeit Vc [m/min]			
P	allgemeine Baustähle	≤ 500	≤ 3°	320	280	230	180
		≤ 1000	≤ 2°	200	160	150	110
	Automatenstähle	≤ 850	≤ 3°	320	280	230	180
		≤ 1000	≤ 2°	200	160	150	110
	unlegierte Vergütungsstähle	≤ 700	≤ 3°	320	280	230	180
		≤ 850	≤ 3°	320	280	230	180
		≤ 1000	≤ 2°	200	160	150	110
	unlegierte Einsatzstähle	≤ 850	≤ 3°	320	280	230	180
	legierte Vergütungsstähle	≤ 1000	≤ 2°	200	160	150	110
		≤ 1400	≤ 2°	180	150	140	100
	legierte Einsatzstähle	≤ 1000	≤ 2°	200	160	150	110
		≤ 1400	≤ 2°	180	150	140	100
	Nitrierstähle	≤ 1000	≤ 2°	200	160	150	110
		≤ 1400	≤ 2°	180	150	140	100
	Werkzeugstähle	≤ 850	≤ 3°	200	160	150	110
		≤ 1400	≤ 2°	140	110	100	70
M	Warmarbeitsstähle	≤ 1000	≤ 1,5°	125	110	105	80
	Schnellarbeitsstähle	≤ 1400	≤ 1,5°	110	90	80	60
	Federstähle	≤ 1500	≤ 1,5°	150	130	120	90
M	rostfreie Stähle	- geschwefelt	≤ 900	≤ 1,5°	120	100	80
		- austenitisch	≤ 1100	≤ 1,5°	110	90	70
		- martensitisch	≤ 1500	≤ 1,5°	85	70	50
H	gehärtete Stähle	≤ 48 HRC	≤ 1,0°	85	70	60	50
K	Gusseisen	≤ 240 HB	≤ 3°	240	200	160	130
		≤ 350 HB	≤ 2°	185	170	150	120
	Kugelgraphit- und Temperguss	≤ 240 HB	≤ 3°	240	200	160	130
		≤ 350 HB	≤ 2°	185	170	150	120
	Hartguss	≤ 350 HB	≤ 2°	170	160	140	110

Nicht empfohlen
für Vollspur in
rostfreiem Stahl.

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte. Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.



HENKA Werkzeuge + Werkzeugmaschinen GmbH
Zwickauer Straße 30b, 09366 Stollberg
Telefon: 037296 - 5415 0
info@henka.de, www.henka.de

IMPRESSUM

Herausgeber und Konzept:
PRECITool Werkzeughandel
GmbH & Co. KG Zentrallager
Lingenfeld 1 | 36286 Neuenstein
Telefon: 06677 9229-0
E-Mail: info@precitool.de
Webseite: www.precitool.de
Erscheinungsjahr: 2022

Gültig ab 01.09.2022