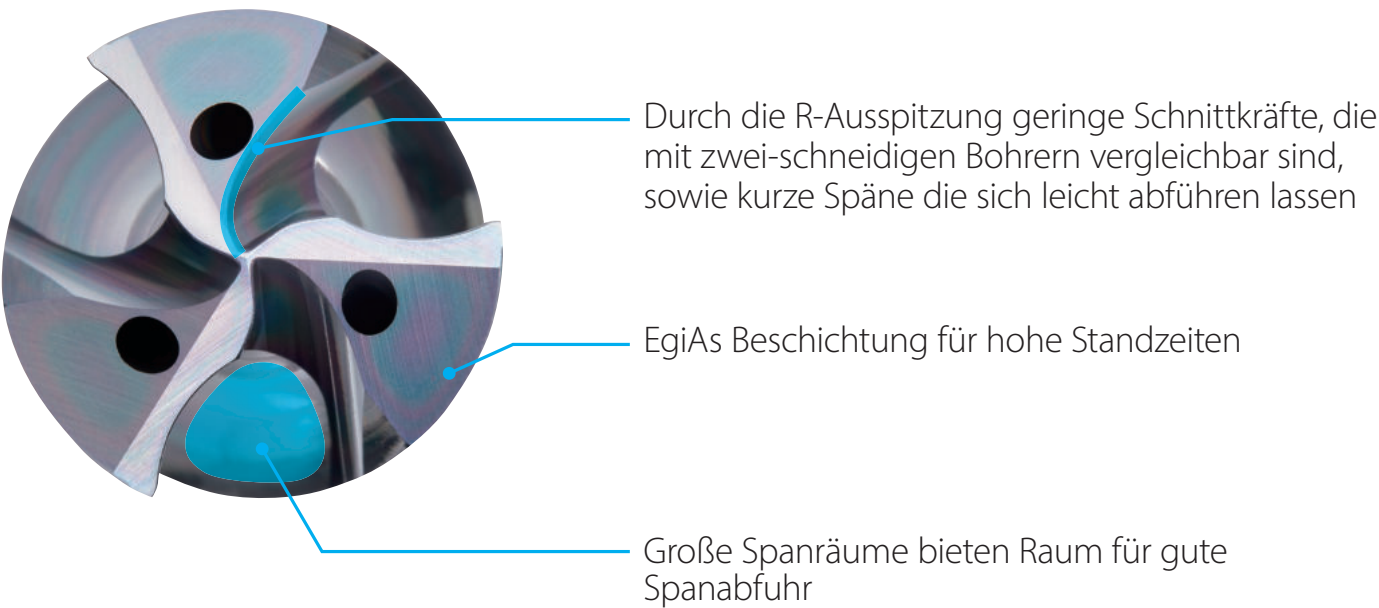


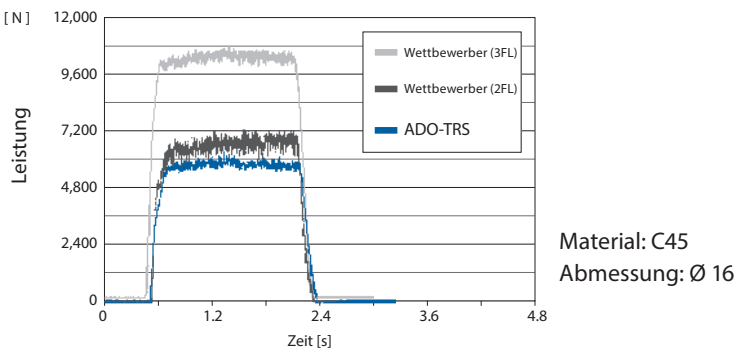
3-SCHNEIDIGER VHM HOCHLEISTUNGSBOHRER

(Mit Innenkühlung)



Schnittkräfte

ADO-TRS Bohrer reduzieren Schnittkräfte um über 30% im Vergleich zu herkömmlichen 3-schneidigen VHM- Bohrern und sind sogar geringer als bei herkömmlichen 2-schneidigen VHM-Bohrern.



Spanabfuhr

ADO-TRS Bohrer ermöglichen eine besonders gute Spanbildung und Spanabfuhr. Späne von herkömmlichen 3-schneidigen und 2-schneidigen VHM-Bohrern sind deutlich länger. Das ist die häufigste Ursache für Probleme bei der Spanabfuhr.

ADO-TRS	Wettbewerber (3 Schneiden)	Wettbewerber (2 Schneiden)

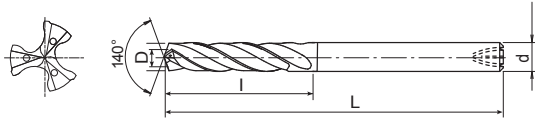
Material: C50

Bohrer | Vollhartmetall

30xD

ADO-TRS-3D

Bohren | Vollhartmetall | 3xD



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- 3-schneidiger VHM-Hochleistungsbohrer mit Innenkühlung, EgiAs-Beschichtung
- Bis zu 3xD
- Ermöglicht Vorschübe bis zu 10% vom Bohrdurchmesser in Stahl und Gusseisen
- 112 Abmessungen

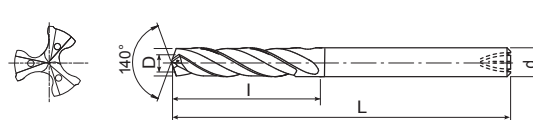
P ●	P ●	P ●	P ●	M ○	K ●	K ●	S ○	H ●	H ○	H ○
C: ≤0,2%	C: 0,25-0,4%	C: ≥0,45%	SCM	INOX	GG	GGG	Ti	25-35 HRC	35-45 HRC	45-52 HRC

A	VHM	EgiAs	30°	SHRINK FIT	140°	h8	 Seite 35
----------	------------	--------------	------------	-------------------	-------------	-----------	---

EDP	D	L	I	d	Preis
8720300	3	66	18	3	82,70
8720330	3,3	74	20	4	88,80
8720350	3,5	74	21	4	88,80
8720366	3,66	74	22	4	93,80
8720400	4	74	24	4	93,80
8720420	4,2	80	26	6	100,90
8720450	4,5	80	27	6	100,90
8720460	4,6	80	28	6	108,70
8720500	5	80	25	6	108,70
8720510	5,1	82	26	6	114,50
8720520	5,2	82	26	6	114,50
8720530	5,3	82	27	6	114,50
8720540	5,4	82	27	6	114,50
8720550	5,5	82	28	6	114,50
48323555	5,55	82	28	6	120,30
8720560	5,6	82	28	6	120,30
8720570	5,7	82	29	6	120,30
8720580	5,8	82	29	6	120,30
8720590	5,9	82	30	6	120,30
8720600	6	82	30	6	120,30
8720610	6,1	88	31	8	120,30
8720620	6,2	88	31	8	120,30
8720630	6,3	88	32	8	120,30
8720640	6,4	88	32	8	120,30
8720650	6,5	88	33	8	120,30
8720660	6,6	88	33	8	126,90
8720670	6,7	88	34	8	126,90
8720680	6,8	88	34	8	126,90
8720690	6,9	88	35	8	126,90
8720700	7	88	35	8	134,60
8720710	7,1	94	36	8	134,60
8720720	7,2	94	36	8	134,60
8720730	7,3	94	37	8	134,60
8720738	7,38	94	37	8	134,60
8720740	7,4	94	37	8	134,60
48323745	7,45	94	38	8	134,60
8720750	7,5	94	38	8	134,60
8720760	7,6	94	38	8	142,20
8720770	7,7	94	39	8	142,20
8720780	7,8	94	39	8	142,20
8720790	7,9	94	40	8	142,20
8720800	8	94	40	8	142,20
8720810	8,1	101	41	10	154,70
8720820	8,2	101	41	10	154,70
8720830	8,3	101	42	10	154,70

EDP	D	L	I	d	Preis
8720840	8,4	101	42	10	154,70
8720850	8,5	101	43	10	154,70
8720860	8,6	101	43	10	161,00
8720870	8,7	101	44	10	161,00
8720880	8,8	101	44	10	161,00
8720890	8,9	101	45	10	161,00
8720900	9	101	45	10	161,00
8720910	9,1	106	46	10	170,20
8720920	9,2	106	46	10	170,20
8720925	9,25	106	47	10	170,20
8720930	9,3	106	47	10	170,20
8720938	9,38	106	47	10	170,20
8720940	9,4	106	47	10	170,20
8720950	9,5	106	48	10	170,20
8720960	9,6	106	48	10	174,90
8720970	9,7	106	49	10	174,90
8720980	9,8	106	49	10	174,90
8720990	9,9	106	50	10	174,90
8721000	10	106	50	10	174,90
8721010	10,1	113	51	12	181,00
8721020	10,2	113	51	12	181,00
8721030	10,3	113	52	12	181,00
8721040	10,4	113	52	12	181,00
8721050	10,5	113	53	12	181,00
8721060	10,6	113	53	12	185,60
8721070	10,7	113	54	12	185,60
8721080	10,8	113	54	12	185,60
8721090	10,9	113	55	12	185,60
8721100	11	113	55	12	185,60
8721110	11,1	120	56	12	196,50
8721120	11,2	120	56	12	196,50
8721125	11,25	120	57	12	196,50
8721130	11,3	120	57	12	196,50
8721138	11,38	120	57	12	196,50
8721140	11,4	120	57	12	196,50
8721150	11,5	120	58	12	196,50
8721160	11,6	120	58	12	201,10
8721170	11,7	120	59	12	201,10
8721180	11,8	120	59	12	201,10
8721190	11,9	120	60	12	201,10
8721200	12	120	60	12	201,10
8721250	12,5	128	63	14	208,80
8721300	13	128	65	14	232,10
8721325	13,25	134	67	14	242,90
8721330	13,30	134	67	14	242,90

Bohren | Vollhartmetall | 3xD

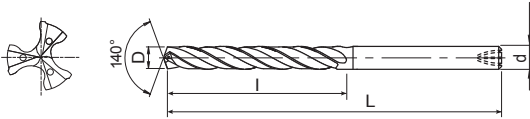


- | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| P | P | P | P | M | K | K | S | H | H | H |
| C: ≤0,2% | C: 0,25-0,4% | C: ≥0,45% | SCM | INOX | GG | GGG | Ti | 25-35 HRC | 35-45 HRC | 45-52 HRC |

[illegible]

ADO-TRS-5D

Bohren | Vollhartmetall | 5xD

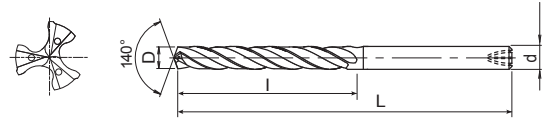


- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- 3-schneidiger VHM-Hochleistungsbohrer mit Innenkühlung, EgiAs-Beschichtung
- Bis zu 5xD
- Ermöglicht Vorschübe bis zu 10% vom Bohrdurchmesser in Stahl und Gusseisen
- 112 Abmessungen



EDP	D	L	l	d	Preis	EDP	D	L	l	d	Preis
8722300	3	78	27	3	115,40	8722840	8,4	128	68	10	176,30
8722330	3,3	86	30	4	120,10	8722850	8,5	128	68	10	176,30
8722350	3,5	86	32	4	120,10	8722860	8,6	128	69	10	184,20
8722366	3,66	86	33	4	121,00	8722870	8,7	128	70	10	184,20
8722400	4	86	36	4	121,00	8722880	8,8	128	71	10	184,20
8722420	4,2	95	38	6	123,90	8722890	8,9	128	72	10	184,20
8722450	4,5	95	41	6	123,90	8722900	9	128	72	10	184,20
8722460	4,6	95	42	6	126,90	8722910	9,1	136	73	10	193,30
8722500	5	95	45	6	126,90	8722920	9,2	136	74	10	193,30
8722510	5,1	100	41	6	134,60	8722925	9,25	136	74	10	193,30
8722520	5,2	100	42	6	134,60	8722930	9,3	136	75	10	193,30
8722530	5,3	100	43	6	134,60	8722938	9,38	136	76	10	193,30
8722540	5,4	100	44	6	134,60	8722940	9,4	136	76	10	193,30
8722550	5,5	100	44	6	134,60	8722950	9,5	136	76	10	193,30
48324555	5,55	100	45	6	141,30	8722960	9,6	136	77	10	196,50
8722560	5,6	100	45	6	141,30	8722970	9,7	136	78	10	196,50
8722570	5,7	100	46	6	141,30	8722980	9,8	136	79	10	196,50
8722580	5,8	100	47	6	141,30	8722990	9,9	136	80	10	196,50
8722590	5,9	100	48	6	141,30	8723000	10	136	80	10	196,50
8722600	6	100	48	6	141,30	8723010	10,1	146	81	12	207,20
8722610	6,1	109	49	8	141,30	8723020	10,2	146	82	12	207,20
8722620	6,2	109	50	8	141,30	8723030	10,3	146	83	12	207,20
8722630	6,3	109	51	8	141,30	8723040	10,4	146	84	12	207,20
8722640	6,4	109	52	8	141,30	8723050	10,5	146	84	12	207,20
8722650	6,5	109	52	8	141,30	8723060	10,6	146	85	12	215,00
8722660	6,6	109	53	8	151,30	8723070	10,7	146	86	12	215,00
8722670	6,7	109	54	8	151,30	8723080	10,8	146	87	12	215,00
8722680	6,8	109	55	8	151,30	8723090	10,9	146	88	12	215,00
8722690	6,9	109	56	8	151,30	8723100	11	146	88	12	215,00
8722700	7	109	56	8	151,30	8723110	11,1	156	89	12	224,30
8722710	7,1	118	57	8	157,80	8723120	11,2	156	90	12	224,30
8722720	7,2	118	58	8	157,80	8723125	11,25	156	90	12	224,30
8722730	7,3	118	59	8	157,80	8723130	11,3	156	91	12	224,30
8722738	7,38	118	60	8	157,80	8723138	11,38	156	92	12	224,30
8722740	7,4	118	60	8	157,80	8723140	11,4	156	92	12	224,30
48324745	7,45	118	60	8	157,80	8723150	11,5	156	92	12	224,30
8722750	7,5	118	60	8	157,80	8723160	11,6	156	93	12	235,10
8722760	7,6	118	61	8	167,10	8723170	11,7	156	94	12	235,10
8722770	7,7	118	62	8	167,10	8723180	11,8	156	95	12	235,10
8722780	7,8	118	63	8	167,10	8723190	11,9	156	96	12	235,10
8722790	7,9	118	64	8	167,10	8723200	12	156	96	12	235,10
8722800	8	118	64	8	167,10	8723250	12,5	167	100	14	241,30
8722810	8,1	128	65	10	176,30	8723300	13	167	104	14	270,70
8722820	8,2	128	66	10	176,30	8723325	13,25	176	106	14	280,00
8722830	8,3	128	67	10	176,30	8723330	13,30	176	107	14	280,00

Bohren | Vollhartmetall | 5xD



- | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| P  | P  | P  | P  | M  | K  | K  | H  |
| C: ≤0,2% | C: 0,25-0,4% | C: ≥0,45% | SCM | INOX | GG | GGG | 25-35 HRC |

[illegible]

ADO-TRS-3D/5D

	Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt C45, St37 ~150HB ~500 N/mm²		Kohlenstoffstahl z.B.C45 ~710 N/mm²		Legierter Stahl z.B.42CrMo4 710~900 N/mm²	
Vc	80 ~ 120 m/min		80 ~ 120 m/min		60 ~ 100 m/min	
Ø	S (min ⁻¹)	F (mm/U)	S (min ⁻¹)	F (mm/U)	S (min ⁻¹)	F (mm/U)
3	10.000	0,11 ~ 0,15	10.000	0,11 ~ 0,15	8.500	0,11 ~ 0,15
4	8.000	0,14 ~ 0,2	8.000	0,14 ~ 0,2	6.400	0,14 ~ 0,2
5	6.400	0,18 ~ 0,25	6.400	0,18 ~ 0,25	5.100	0,18 ~ 0,25
6	5.300	0,21 ~ 0,3	5.300	0,21 ~ 0,3	4.200	0,21 ~ 0,3
7	4.500	0,25 ~ 0,35	4.500	0,25 ~ 0,35	3.600	0,25 ~ 0,35
8	4.000	0,28 ~ 0,4	4.000	0,28 ~ 0,4	3.200	0,28 ~ 0,4
9	3.500	0,32 ~ 0,45	3.500	0,32 ~ 0,45	2.800	0,32 ~ 0,45
10	3.200	0,35 ~ 0,5	3.200	0,35 ~ 0,5	2.500	0,35 ~ 0,5
11	2.900	0,39 ~ 0,55	2.900	0,39 ~ 0,55	2.300	0,39 ~ 0,55
12	2.700	0,42 ~ 0,6	2.700	0,42 ~ 0,6	2.100	0,42 ~ 0,6
13	2.400	0,46 ~ 0,65	2.400	0,46 ~ 0,65	2.000	0,46 ~ 0,65
14	2.300	0,49 ~ 0,7	2.300	0,49 ~ 0,7	1.800	0,49 ~ 0,7
15	2.100	0,53 ~ 0,75	2.100	0,53 ~ 0,7	1.700	0,53 ~ 0,7
16	2.000	0,56 ~ 0,8	2.000	0,56 ~ 0,72	1.600	0,56 ~ 0,72
17	1.900	0,6 ~ 0,85	1.900	0,6 ~ 0,77	1.500	0,6 ~ 0,77
18	1.800	0,63 ~ 0,9	1.800	0,63 ~ 0,81	1.400	0,63 ~ 0,81
19	1.700	0,67 ~ 0,9	1.700	0,67 ~ 0,86	1.300	0,67 ~ 0,86
20	1.600	0,7 ~ 0,9	1.600	0,7 ~ 0,9	1.300	0,7 ~ 0,9

	Legierter Stahl z.B.42CrMo4 900~1100 N/mm²		Gusseisen GG-25 ~350 N/mm²		Duktiles Gusseisen z.B. GGG-60 400~600 N/mm²	
Vc	60 ~ 90 m/min		80 ~ 120 m/min		60 ~ 100 m/min	
Ø	S (min ⁻¹)	F (mm/U)	S (min ⁻¹)	F (mm/U)	S (min ⁻¹)	F (mm/U)
3	8.000	0,11 ~ 0,15	10.000	0,11 ~ 0,18	8.500	0,11 ~ 0,15
4	6.000	0,14 ~ 0,2	8.000	0,14 ~ 0,24	6.400	0,14 ~ 0,2
5	4.800	0,18 ~ 0,25	6.400	0,18 ~ 0,3	5.100	0,18 ~ 0,25
6	4.000	0,21 ~ 0,3	5.300	0,21 ~ 0,36	4.200	0,21 ~ 0,3
7	3.400	0,25 ~ 0,35	4.500	0,25 ~ 0,42	3.600	0,25 ~ 0,35
8	3.000	0,28 ~ 0,4	4.000	0,28 ~ 0,48	3.200	0,28 ~ 0,4
9	2.700	0,32 ~ 0,45	3.500	0,32 ~ 0,54	2.800	0,32 ~ 0,45
10	2.400	0,35 ~ 0,5	3.200	0,35 ~ 0,6	2.500	0,35 ~ 0,5
11	2.200	0,39 ~ 0,55	2.900	0,39 ~ 0,66	2.300	0,39 ~ 0,55
12	2.000	0,42 ~ 0,6	2.700	0,42 ~ 0,72	2.100	0,42 ~ 0,6
13	1.800	0,46 ~ 0,65	2.400	0,46 ~ 0,78	2.000	0,46 ~ 0,65
14	1.700	0,49 ~ 0,7	2.300	0,49 ~ 0,84	1.800	0,49 ~ 0,7
15	1.600	0,53 ~ 0,70	2.100	0,53 ~ 0,75	1.700	0,53 ~ 0,7
16	1.500	0,56 ~ 0,72	2.000	0,56 ~ 0,8	1.600	0,56 ~ 0,72
17	1.400	0,6 ~ 0,77	1.900	0,6 ~ 0,85	1.500	0,6 ~ 0,77
18	1.300	0,63 ~ 0,81	1.800	0,63 ~ 0,9	1.400	0,63 ~ 0,81
19	1.300	0,67 ~ 0,86	1.700	0,67 ~ 0,95	1.300	0,67 ~ 0,86
20	1.200	0,7 ~ 0,9	1.600	0,7 ~ 1	1.300	0,7 ~ 0,9

