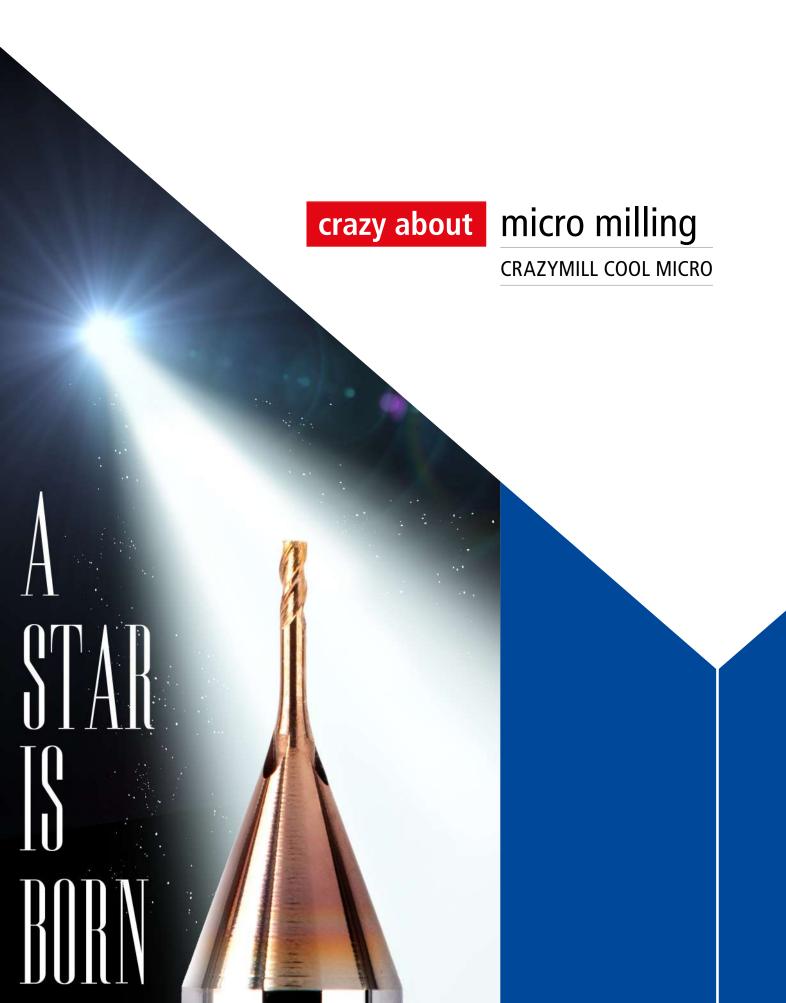
# **In 1 MIKRON TOOL**



## **Inf MIKRON TOOL**

## CrazyMill Cool Micro

#### DIE NEUEN HOCHLEISTUNGS-MIKROFRÄSER

Den Ingenieuren von Mikron Tool ist es erstmals gelungen, komplexe Hochleistungsschneidgeometrien auf Mikrofräser zu übertragen.

#### **MERKMALE**

#### Abmessung

Durchmesser: von **0.2** bis **1.0 mm**; Nutzlänge: 3 x d und 5 x d; Schneidenlänge 1.5 x d

#### ■ Fräsertyp

Zylindrisch mit 3 und 4 Schneiden

#### Kühlkonzept - patentiert



Integrierte Kühlkanäle garantieren die konstante, massive Kühlung der Schneiden sowie die perfekte Späneabfuhr. Das Resultat: erhöhte Bearbeitungsgeschwindigkeiten und verbesserte Oberflächen

#### ■ Geometrie

**Geometrie S** 











Rostfreie Stähle, Stähle, Gusseisen, Nichteisenmetall, Titanlegierungen

Geometrie SX S<sub>1</sub> S<sub>3</sub>

Hitzebeständige Stähle (Inconel, Monel, Nilo u.a.), CoCr-Legierungen

#### Hartmetall

Spezielles Ultrafeinkorn Hartmetall für das Schleifen von filigranen Geometrien

#### ■ Beschichtung

Die Hochleistungsbeschichtung eXedur SNP erhöht die Standzeit, ohne die Schnittigkeit zu beeinträchtigen

## **IHR GEWINN**

- Ideal für schwer und schwerst zerspanbare materialien
- Exzellente Oberflächengualität
- Bis zu 3 x kürzerer Fräsprozess
- Bis zu 2 x längere Standzeit
- Höchste Prozesssicherheit bei schwierigsten Bedingungen



### Werden auch Sie ein Star mit unserem Werkzeug!

Wie können wir Ihnen bei Ihrer Anwendung helfen?

Kontaktieren Sie uns!



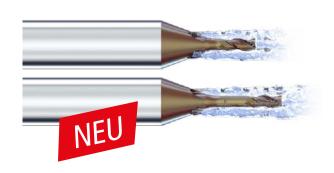
Umfangfräsen



Fräsen mit Spiralinterpolation



Nutenfräsen



### **IHR KONTAKT**

**MIKRON SWITZERLAND AG, AGNO** 

Division Tool via Campagna 1 6982 Agno Schweiz Telefon +41 91 610 40 00 mto@mikron.com





